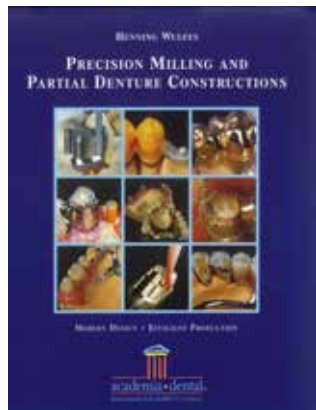




## 下顎パーシャルデンチャー設計とワックスアップ



下顎のパーシャルデンチャーの  
メタルフレームの設計から  
ワックスアップまでを、BEGO  
アカデミアデンタルのテキスト  
を参考にしてBEGOの材料を使用  
しながら作業を紹介します。



両側性遊離端欠損のメタルフレームの設計を行う。仮想咬合平面に合わせてサベヤーの  
模型台に乗せて、サベイングを行う。残存歯のアンダーカット量、着脱方向をアナライズ  
ングロッドで計測する。基本的には咬合平面に対して垂直に着脱をすることが望ましい。  
このときに左右の歯冠のサベイレイン、顎堤のアンダーカットも考慮して着脱方向を決定  
する。決定後は速やかに着脱方向線と、等高点を記入する。本ケースは顎堤の高さが低く  
、舌小帯の位置が高い。歯冠舌側のアンダーカットが深い、右側抜歯窩が深い、左側第二  
大臼歯の排列スペースが小さいのが特徴である。



頬側のアンダーカットは十分に維持力が  
取れる。鉤歯近心にレストを設定する。  
クラスプの先端アンダーカット量は  
0.25mmで計測している。  
鉤腕の長さの1/3がアンダーカットに入  
るように設計する。



リンガルバーの下縁は可能な限り下部に設定し、上縁は歯茎部から  
4mm以上離して設定する。リンガルバーの幅は4.2mmが望ましい。  
舌小帯が高めの場合は舌側をメタルアップするリンガルプレートに  
設計する。臼歯が舌側へ傾斜しているケースがまれにある。  
そのようなケースはリンガルバーを設定しても着脱できないこと  
になる。外側バーという考えもあるが好まれない。やむを得ずメタル  
アップの選択をするが舌房が狭くなるデメリットがある。



クラスプの設計線下縁にあわせてブロックアウトワックス  
(BEGO)をステップになるように盛る。



ブロックアウトワックス(BEGO)を  
利用してアンダーカットを修正する。  
このワックスはインスツルメントを加熱  
しなくてもサクサク切削できる。切削カ  
スもベタベタしない。



リンガルバー下縁にワックスを0.3mm乗せてリリースを行う。  
抜歯窩もワックスでリリースを行い、レジン維持部にはプリバ  
レーションワックス(BEGO)0.5mmシートを圧接する。焼付不要の粘  
着のある便利なシートワックスである。夏季は冷蔵庫で保管した方  
がよい。



複印象用シリコン-ウイロジル(BEGO・ショア硬さ17)で複印  
象採得を行う。硬化には1時間かかる。真空攪拌が望ましい。  
本模型を撤去後、耐火模型材(ウイロプラスS)を注入する。  
複印象で加圧する場合は2気圧、耐火模型材も同じ気圧下で  
行なう。



耐火模型材はベゴゾル(BEGO・コロイ  
ダルシリカ溶液)を使用する。冷蔵庫で  
の保管はしない。コロイダルシリカ溶液  
は冷却されると成分が分離し沈殿物が  
発生して液濃度が変わってしまうので  
埋没材の膨張に影響がでる。



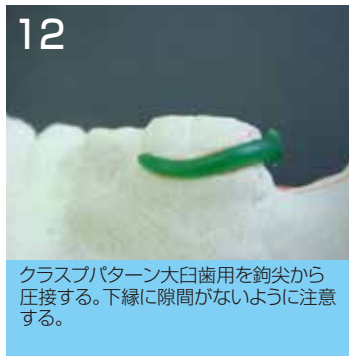
ウイロプラスSを注入後、1時間経過した  
のちにシリコン印象から撤去する。  
その後、オープンにて90度で15分加熱  
して乾燥する。耐火模型が熱いときにデ  
ュフロイド(BEGO・耐火模型用表面硬  
化剤)を噴射して硬化するのを待つ。室  
温まで冷却できたらワックスアップを行  
なう。



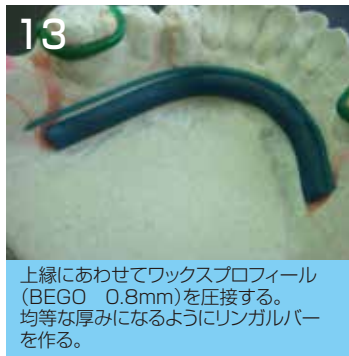
耐火模型に設計線を複写してワックスアップ  
を開始する。  
フィニッシングラインの段差が無くなるよ  
うにワックスで下盛りをする。



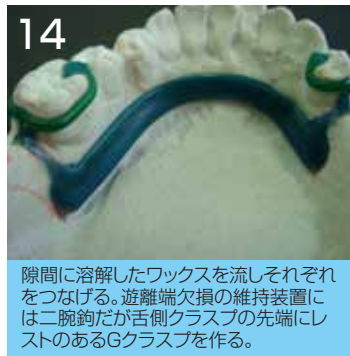
リンガルバー下縁にあわせてリンガルバ  
ー用ワックスプロファイル(BEGO  
1.6×4.0mm)を圧接する。



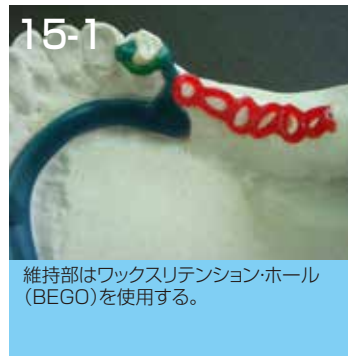
12 クラスプパターン大臼歯用を鉤尖から圧接する。下縁に隙間がないように注意する。



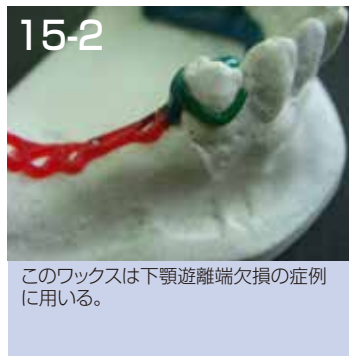
13 上縁にあわせてワックスプロフィール(BEGO 0.8mm)を圧接する。均等な厚みになるようにリンガルバーを作る。



14 隙間に溶解したワックスを流しそれぞれをつなげる。遊離端欠損の維持装置には二腕鉤だけが舌側クラスプの先端にレストのあるGクラスプを作る。



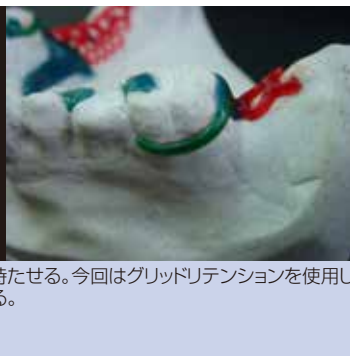
15-1 維持部はワックスリテンション・ホール(BEGO)を使用する。



15-2 このワックスは下顎遊離端欠損の症例に用いる。



16 破折不ないように連結部には十分な強度を持たせる。今回はグリッドリテンションを使用した。人工歯排列の妨げにならないように注意する。



17 ワックスプロフィール0.8mmを使用してフィニッシングラインを圧接する。



18 リンガルバー下縁、上縁に隙間がないように瞬間接着剤を流す。  
ワックスアップ完成



■ 監修  
林 大悟 先生  
(南青山山歯科クリニック 副院長)

【編集後記】

今回は下顎両側遊離端欠損のメタルフレームのワックスアップまでを行いました。BEGOの設計ではパークラスプは使用しません。遊離端欠損の場合は近心レストを舌側鉤先端部に付けるGクラスプが適当としています。また今回は行っていませんがBEGOではリンガルバーは粘膜には接触させず、わずかにリリースをする方法を推奨しています。日ごろ使用しているワックスや埋没材などが一番扱いやすいのですが、苦慮されているものなどあれば、一度お試しいただければ幸いです。BEGOのワックスは柔らかく圧接がしやすいのでお勧めです。

作業に使用した商品

シリコン印象材専用金属床りん酸塩系精密埋没材

ウイロプラス® S

6Kg(200gX30パック)  
標準価格 9,800円(税別)

- 販売名: ベゴ ウイロプラスS
- 一般的名称: 歯科高温铸造用埋没材
- 分類: 一般医療機器
- 届出番号: 2681X10008001010

铸造用ワックス

ワックスプロフィール

1.6X4.0mm 下顎バー用  
標準価格 3,500円(税別)

- 販売名: ベゴ ワックスプロフィール
- 一般的名称: 歯科用ワックス成形品
- 分類: 一般医療機器
- 届出番号: 2681X10008001030

リテンション用ワックス

ワックスグリッドリテンション

ホール小 1箱20枚  
標準価格 6,300円(税別)

- 販売名: ベゴ ワックスグリッドリテンション
- 一般的名称: 歯科用ワックス成形品
- 分類: 一般医療機器
- 届出番号: 2681X10008001027

シリコン印象材用耐火模型表面処理材

デュロフロイド

スプレーボトル1本100ml  
標準価格 3,900円(税別)

BEGO埋没材専用ミキシンググリッド

ベゴブル®

1L  
標準価格 3,500円(税別)

- 販売名: ベゴ ウイロベスト
- 一般的名称: 歯科高温铸造用埋没材
- 分類: 一般医療機器
- 届出番号: 2681X10008001001

クラスプ用既成ワックスパターン

ワックスパターン

大臼歯用  
標準価格 4,300円(税別)

- 販売名: ベゴ ワックスパターン
- 一般的名称: 歯科用ワックス成形品
- 分類: 一般医療機器
- 届出番号: 2681X10008001029

ブロックアウト用ワックス

ブロッキングアウトワックス

1缶 70g  
標準価格 4,100円(税別)

- 販売名: ベゴ ブロッキングアウトワックス
- 一般的名称: 歯科用ユーティリティーワックス
- 分類: 一般医療機器
- 届出番号: 2681X10008001025

铸造用ワックス

ワックスプロフィール

0.8mm ビーディングワイヤー用  
標準価格 3,500円(税別)

- 販売名: ベゴ ワックスプロフィール
- 一般的名称: 歯科用ワックス成形品
- 分類: 一般医療機器
- 届出番号: 2681X10008001030

下顎遊離端 リテンション用ワックス

ワックスリテンション

ホール 1箱15本 全長17cm  
標準価格 3,200円(税別)

- 販売名: ベゴ ワックスリテンション
- 一般的名称: 歯科用ワックス成形品
- 分類: 一般医療機器
- 届出番号: 2681X10008001028

リリースフリパレーション用ワックス

フリパレーションワックス

0.5mm  
標準価格 4,100円(税別)

- 販売名: ベゴ フリパレーションワックス
- 一般的名称: 歯科用ユーティリティーワックス
- 分類: 一般医療機器
- 届出番号: 2681X10008001032

※ 商品について詳しくは、アイキャストのホームページをご覧ください。

●製造販売元: 株式会社ニッシン 京都府亀岡市旭町樋ノ口88

●価格は、2016年5月現在のものです。標準価格に消費税は含まれておりません。  
●仕様および外観は、製品改良のため、予告なく変更することがありますので、予めご了承下さい。

アイキャスト **V O I C E**

過去のアイキャストレター、アイキャストコラムはHPにて公開しております。ぜひご覧下さい。  
皆様の日々の疑問・質問・アイキャストレターの感想などお聞かせ下さい。

ご連絡はこちらまで [info@i-cast.jp](mailto:info@i-cast.jp)

最新情報を facebook にて公開中!  
ぜひ「いいね」を押してください!



発行元: 株式会社アイキャスト

TEL: 075-257-7270 HP: [www.i-cast.jp](http://www.i-cast.jp)