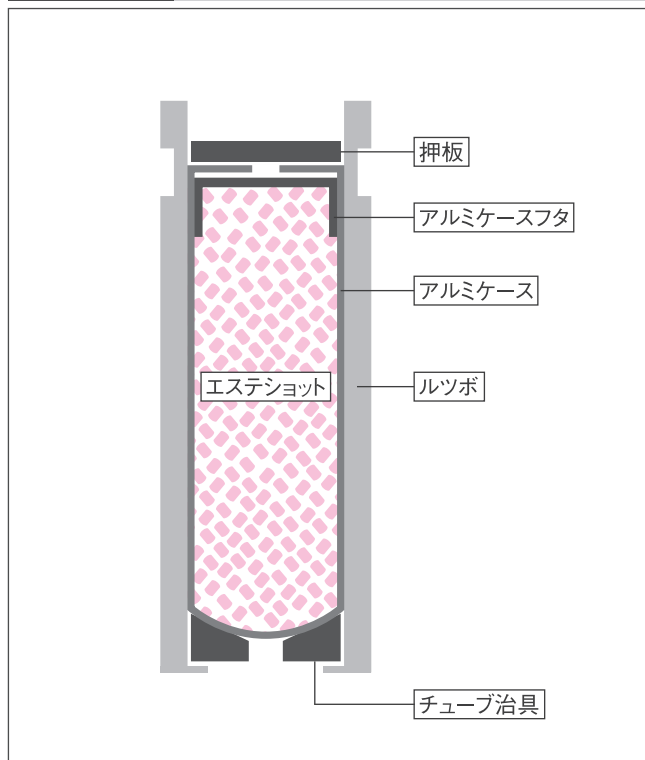


成型準備について

義歯成型器 MIS-II による成型準備について

MIS-IIには2種類の成型準備の方法があり、成型内容に応じて選択します。
各成型準備の特徴は以下の通りです。

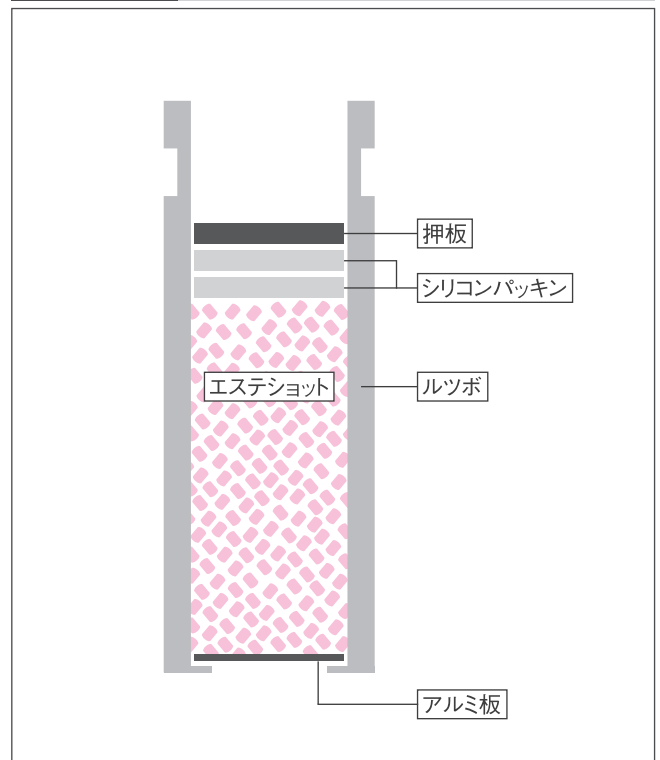
成型準備1 ルツボ + アルミケースを使用する場合



→ 詳細はP12をご参照ください

- アルミケースを使用するため、ルツボへのエステショットの焼き付きが少なく、ルツボの清掃が簡単。
- アルミケースを交換するだけで、連続して成型ができる。
- エステショットを最大30gまで溶解できる。
- アルミケースによって成型圧力のロスが少ないため、成型性が高く成型ミスが少ない。

成型準備2 ルツボのみを使用する場合



→ 詳細はP22をご参照ください

- ルツボに直接エステショットを入れるため、ルツボへの焼き付きがあり、成型前に清掃が必要。
- 単発の成型には向いているが、連続成型には向いていない。
- エステショットを最大45gまで溶解できる。
- シリコンパッキンを2枚重ねることで成型圧力のロスが少なく、成型性が高い。