

外埋没用フォーマー

Mould formers

モールドフォーマー



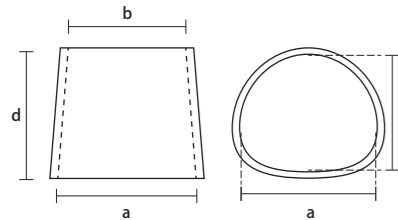
BEGO複印象フラスコを使用する場合、底部が同じサイズのため耐火模型をトリミングしたり、形を整えたりする必要がありません。
両フォーマーとも全ての複印象システムで使用することができます。

Product details

商品構成		REF
サイズ小 色調:レッド	4個	52390
	1個	52390S
サイズ大 色調:ブルー	4個	52400
	1個	52400S

仕様	サイズ小(レッド)	サイズ大(ブルー)
埋没材使用量目安	560g	880g
内寸	a	80mm
	b	74mm
	c	71mm
高さ	d	63mm

※内寸の数値は実測値です。



リングレスシステム

Rapid Ringless System

ラピッドリングレスシステム



サイズ1 サイズ3 サイズ6

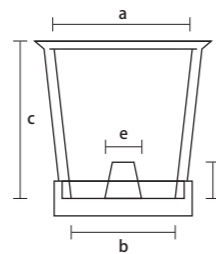
- 金属リングを使用する方法と比べて時間の節約ができます。
- 類似システムと比べて消耗が最小限のため、費用軽減になります。
- 様々なキャストシステムに適用可能です。
- モールドやモールドリングを簡単に取り外すことができます。
- BEGOクラウン・ブリッジ用埋没材全てに使用できます。

Product details

商品構成		REF
キャストリングベース		
サイズ1×(φ37mm/1¼")	1セット	52665
サイズ3×(φ55mm/2")	1セット	52666
サイズ6×(φ72mm/2½")	1セット	52667

仕様	サイズ1	サイズ3	サイズ6
埋没材使用量目安	100g	180g	360g
内寸	a	31mm	50mm
	b	27mm	45mm
	c	59mm	59mm
	d	17mm	17mm
	e	24mm	24mm

※内寸の数値は実測値です。



リングライナー

Fleecy inlay strips for moulds

フレーシーインレー ストリップス



アスベストを一切含んでいないリングライナーです。

Product details

商品構成		REF
幅40mm 厚み 0.7mm	30m × 3ロール	52409
	30m × 1ロール	52409S
幅45mm 厚み 0.7mm	30m × 3ロール	52408
	30m × 1ロール	52408S

表面コーティング材

Wiropaint plus

ウイロペイントプラス



一つ上の良質な鑄造面を獲得するために開発されたペースタイプのコートング材です。
埋没時にワックスパターンの表層に塗布し金属と埋没材の反応を低減することにより、良質で緻密な鑄造面を得ることができます。

Product details

商品構成	REF
1本 200mL	51100



BEGO Catalogue

INVESTING

埋没

汎用型金属床用りん酸塩系埋没材

Wirovest®

ウイロベスト

- 複模型用寒天印象材や複模型用シリコン印象材のいずれの複印象にも使用できる金属床用埋没材です。
- コバルト・クロム合金の精密鑄造はもちろん、金合金まで幅広く鑄造することができる機能性を備えています。
- 耐火模型製作時、ミキシングリキッドはベゴゾルを使用します。目的に応じて精製水との混合比を調整することにより膨張をコントロールすることができます。
- 外埋没の際、ミキシングリキッドの必要はなく水のみで使用することも可能です。
- 優れた品質管理システムにより、ロット間のバラツキも少なく常に高く安定した品質を維持しています。

Product details

仕様	
ミキシングリキッド	ベゴゾル
20℃での作業時間	約3分
流動性	約115mm
総膨張	約2.3%

DIN EN ISO 15912による材料の特性値
(ベゴゾル：精製水=40%：60%)

硬化の開始時間(ビッカース硬化点測定)	約5分
圧縮強度	15MPa
線熱膨張率	1.15%

商品構成	REF
1カートン 18kg (400g×45パック) ※パックの中にミキシングリキッド(専用液)は含まれていません。	51046

販売名：ベゴウイロベスト
一般医療機器 届出番号：26B1X10008001001 歯科高温鑄造用埋没材

関連商品	REF
ベゴゾル 1L	51090
5L	51091

推奨CoCr合金
ウイロユニット
ウイロニウムシリーズ



●カタログに記載の商品などの色調は、印刷のため実物とは異なります。 ●仕様および外観は、製品改良のため、予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。 ●ご使用に際しましては、電子添文を必ずお読みください。

販売元

株式会社アイキャスト

〒601-8469 京都市南区唐橋平垣町8
TEL 0120-228582 FAX 075-681-5771

www.i-cast.jp

製造販売元

株式会社ニッシン(選任製造販売業者)

〒621-0001 京都府亀岡市旭町樋ノ口88

製造元

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG

ドイツ

汎用型
金属床用りん酸塩系埋没材

Wirovest[®] plus

ウイロベスト プラス



- ウイロベストの進化型埋没材。
- 操作時間は約3分15秒 ※室温20℃の場合
- 複数の模型製作や埋没を1度に行うことができます。
- 操作時間が長く、精密な複模型製作が可能です。
- ウイロベスト同様、良好な表面・シャープなフィニッシングライン・高い適合精度の金属床が得られます。よって、プリパレーションに費やす時間を短縮できます。
- ミキシングリキッドの濃度で膨張をコントロールできるので、各症例に合った適合を目指すことができます。

Product details

物理データ		DIN EN ISO 15912による材料の特性値	
ミキシングリキッド	ベゴソル	硬化の開始時間 (ビッカース硬化点測定)	約6分
20℃での作業時間	約3分15秒	圧縮強度	15MPa
流動性	約120mm	線熱膨張率	1.15%

商品構成	REF
1カートン 18kg (400g×45/パック) ※パックの中にミキシングリキッド(専用液)は含まれていません。	54821

販売名：ベゴウイロベストプラス 一般医療機器 届出番号：26B1X10008001034 歯科高温鑄造用埋没材

関連商品	REF
ベゴソル 1L	51090
5L	51091

VarseoWax CAD/Cast用 りん酸塩系埋没材

VarseoVest P plus

バルセオベストP プラス



- CAD/Castにあった膨張が得られます。
- 細部まで良好な再現性を得られる流動性。
- 粒子が細かく平滑な鑄造表面が得られます。
- 鑄型からスムーズに割り出しで作業時間が削減できます。
- 複数の埋没を一度に可能にする最長約4分40秒の作業時間。
- 樹脂を焼却した際にひび割れが起こりにくい。
- ベゴソルK使用で膨張率をコントロール可能。

Product details

物理データ		DIN EN ISO 15912による材料の特性値	
ミキシングリキッド	ベゴソルK	硬化の開始時間 (ビッカース硬化点測定)	約9分50秒
21℃での作業時間	約4分40秒	圧縮強度	約8MPa
流動性	145mm	線熱膨張率	0.9%

商品構成	REF	関連商品	REF
18kg (300g×60)	54911	ベゴソルK	51120

販売名：ベゴバルセオベストP プラス 一般医療機器 届出番号：26B1X10008001068 歯科高温鑄造用埋没材

シリコン印象材専用
金属床用りん酸塩系精密埋没材

Wiroplus[®] S

ウイロプラス S



複模型用シリコン印象材との相性を考慮し開発された専用埋没材。
埋没時には作業時間にゆとりを持たせ、また鑄造後の割り出しも容易に行えるため操作性も良好です。
均質で滑らかな表面をもった耐火模型を製作するだけでなく、非常に滑らかな鑄造面と優れた適合性をもった鑄造体を得ることができます。

Product details

物理データ		DIN EN ISO 15912による材料の特性値	
ミキシングリキッド	ベゴソル	硬化の開始時間 (ビッカース硬化点測定)	約5分30秒
20℃での作業時間	約4分	圧縮強度	18MPa
流動性	約130mm	線熱膨張率	1.2%
80%ベゴソルミキシングリキッドでの総膨張	2.3%		

商品構成	REF
1カートン 6kg (400g×15/パック) ※パックの中にミキシングリキッド(専用液)は含まれていません。	502485

販売名：ベゴウイロプラスS 一般医療機器 届出番号：26B1X10008001010 歯科高温鑄造用埋没材

関連商品	REF
ベゴソル 1L	51090
5L	51091

急速加熱対応型
金属床用りん酸塩系精密埋没材

WiroFine

ウイロファイン



急速加熱にも使用できるパーシャルデンチャー用埋没材です。
細かい粒径を用いることで耐火模型においても鑄造面においても、より滑らかで繊細な面を得ることができます。
また、鑄造後の割り出しも容易に行え、作業性も向上させています。適合性がよく、強度も高いためコンビネーションワークにも向いています。
ミキシングリキッドはベゴソルの場合、通常加熱での使用となり、ベゴソルKは、通常加熱・急速加熱のどちらにもご使用いただけます。

Product details

物理データ		DIN EN ISO 15912による材料の特性値	
ミキシングリキッド	ベゴソルK ベゴソル	硬化の開始時間 (ビッカース硬化点測定)	約6分
20℃での作業時間	約3分30秒	圧縮強度	11MPa
流動性	約140mm	線熱膨張率	0.8%

商品構成	REF
1カートン 6kg (400g×15/パック) ※パックの中にミキシングリキッド(専用液)は含まれていません。	54344

販売名：ベゴウイロファイン 一般医療機器 届出番号：26B1X10008001003 歯科高温鑄造用埋没材

関連商品	REF
ベゴソルK(通常加熱+急速加熱)	1L 51120
ベゴソル(通常加熱)	1L 51090
	5L 51091

BEGO埋没材専用ミキシングリキッド

BegoSol[®]

ベゴソル

ベゴソル



ウイロベスト、ウイロベストプラス、ウイロファイン、ウイロプラス用

ベゴソルHE



ベラベストSH用

ベゴソルK



ウイロファイン、バルセオベストP プラス用

ベゴソルと精製水の混液比を変えることにより、埋没材の膨張率をコントロールできます。
ベゴソルの濃度が高いほど、埋没材の膨張は大きくなります。

商品構成	REF
ベゴソル 1本 1L	51090
1本 5L	51091
ベゴソルHE 1本 1L	51095
ベゴソルK 1本 1L	51120

※各々計量カップ付

販売名：ベゴウイロベスト 一般医療機器 届出番号：26B1X10008001001 歯科高温鑄造用埋没材
販売名：ベゴベラベストSH 一般医療機器 届出番号：26B1X10008001004 歯科高温鑄造用埋没材
販売名：ベゴウイロファイン 一般医療機器 届出番号：26B1X10008001003 歯科高温鑄造用埋没材

急速加熱対応型
クラウン・ブリッジ用りん酸塩系埋没材

Bellavest[®] SH

ベラベスト SH



- 適合性に優れた、グラファイトフリーのりん酸塩系埋没材。
- ノンプレシヤスメタルからプレシヤスメタルまで、様々な金属の鑄造に使用することができます。
- ミキシングリキッドはベゴソルHEを使用し、目的に応じて精製水との混合比を調整することにより膨張や適合性をコントロールすることができます。
- 練和後直ぐに滑らかなクリーム状となります。作業時間が約5分間とゆとりもあり、操作性に優れています。また、鑄造後の割り出しも容易に行うことができます。
- 優れた品質管理システムにより、ロット間のバラツキも少なく常に高く安定した品質を維持しています。

Product details

物理データ		DIN EN ISO 15912による材料の特性値	
ミキシングリキッド 混合比(ベゴソル濃度)	ベゴソルHE 50%	硬化の開始時間 (ビッカース硬化点測定)	約5分
20℃での作業時間	約5分	圧縮強度	約4分30秒
流動性	140-145mm	線熱膨張率	1.7%
鑄造リング内での膨張率	1.7%		2.2%

DIN EN ISO 15912による材料の特性値	ベゴソルHE 50%	ベゴソルHE 80%
硬化の開始時間(ビッカース硬化点測定)	約10分30秒	約10分
圧縮強度	4.2MPa	5.1MPa
線熱膨張率	0.8%	0.9%

商品構成	REF
1カートン 4.5kg (100g×50/パック) ※パックの中にミキシングリキッド(専用液)は含まれていません。	70060

販売名：ベゴベラベストSH 一般医療機器 届出番号：26B1X10008001004 歯科高温鑄造用埋没材

関連商品	REF	推奨CoCr合金
ベゴソルHE	51095	ウイロボンド280

パーシャルデンチャーテクニック用 ファンネルフォーマー

Universal funnel former for partial denture work

ユニバーサルファンネルフォーマー



B E G Oのキャストイングシステム全てに適合した湯口を効率よく製作するためのフォーマーです。

Product details

商品構成	REF
1箱 100個	52068